



GP83

产品使用手册

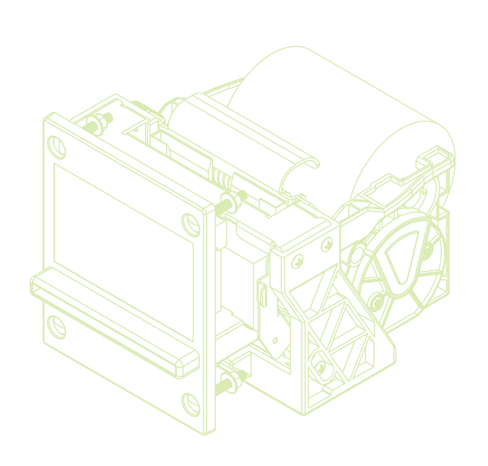
出票机



吉鸿电子股份有限公司

目 录

Use of Materials Limitations



第一章

1. 产品资讯 :

1-1. 产品规格 :

一般规格

列印方法	热感应点线列印
列印速度	Up to 80 mm/s
介面	RS232, USB
全部点数	578
点阵密度	8 dots/mm
文字设定	3 种内建字型
热元素间距	0.125 mm
送纸间距	0.125 mm
送纸张力	50g 以上
持纸张力	80g 以上
建议使用纸张	KF50-HDA 或等质纸张

用电规格

电压	21.6 ~ 26.4V DC
运作环境	运作 － 温度: 0ºC ~ +50ºC 湿度: 20%-85%RH (无水珠凝结状态) 储存 - 温度: -25ºC ~ +70ºC 湿度: 10%-90%RH (无水珠凝结状态)
耗电量	待机功率 : 1 W 操作功率 : 26 W 最大功率 : 72 W

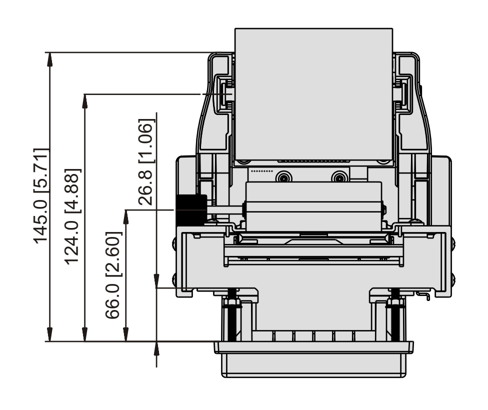
机器规格

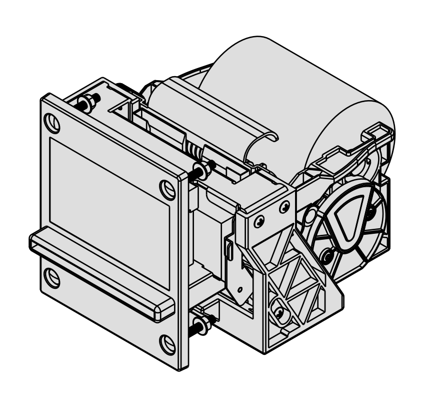
外观尺寸	详见 P.4
净重	938 g
纸卷尺寸	小纸卷- 纸张基重 : 60磅, 80磅 外圈直径 : 72 mm 内圈直径 : 12.5 ± 0.5 mm 宽　度 : 79 ± 0.5 mm 大纸卷- 纸张基重 : 60 磅, 80 磅 外圈直径 : 220 mm 内圈直径 : 12.5 ± 0.5 mm 宽　度 : 79 ± 0.5 mm *纸张列印长度必需大於 6 cm.

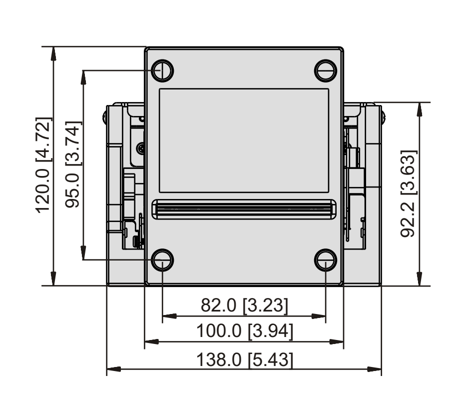
1-2. 产品尺寸

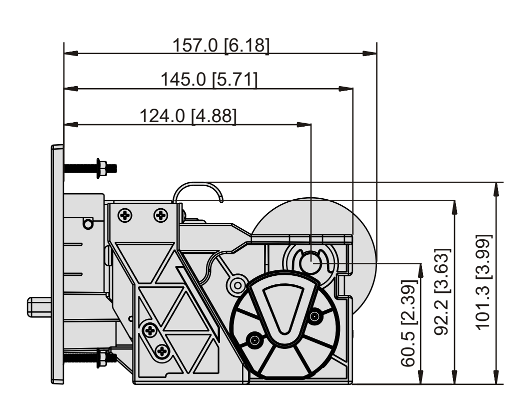
小纸卷

图 1









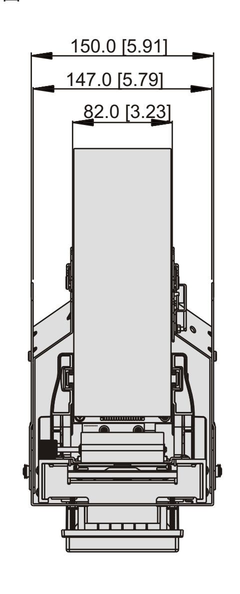
Unit:mm[inch]

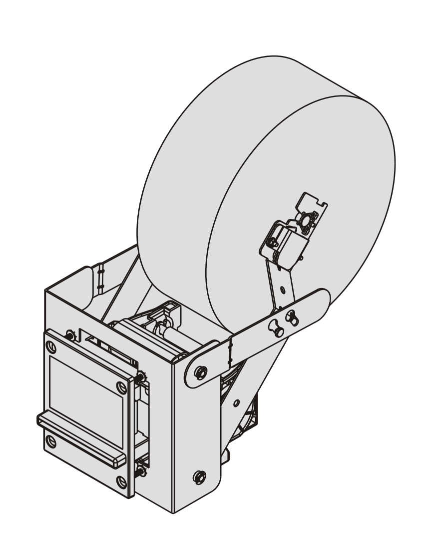
大纸卷

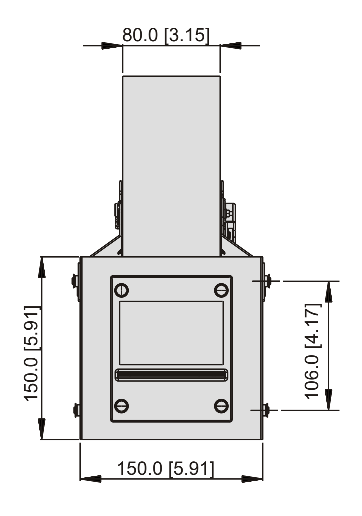
使用者可依需求调整大纸卷支撑架为大纸卷A或大纸卷B。

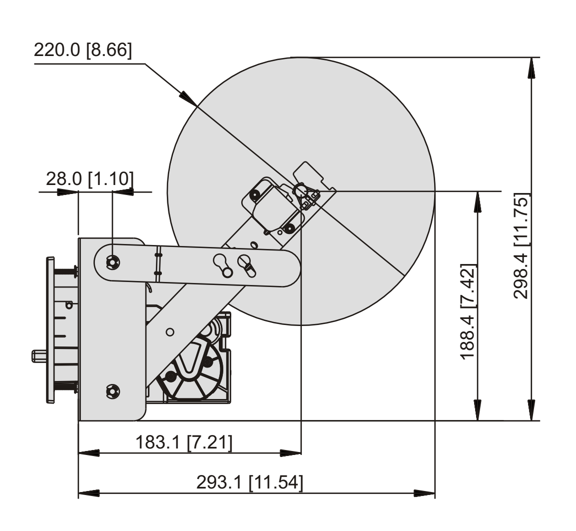
大纸卷 A

图 2





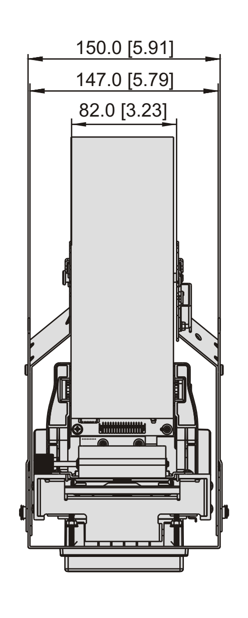


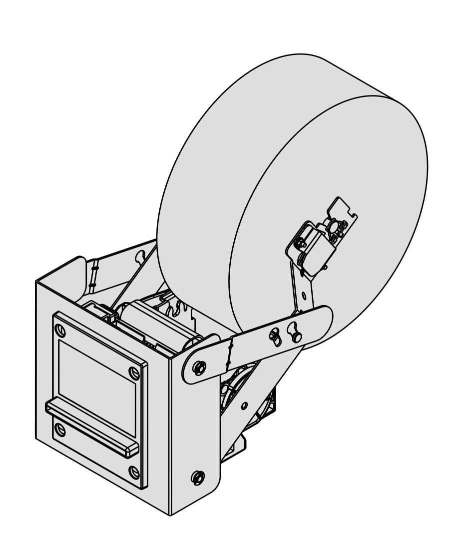


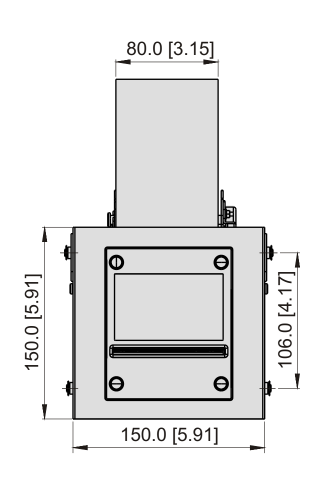
Unit:mm{inch}

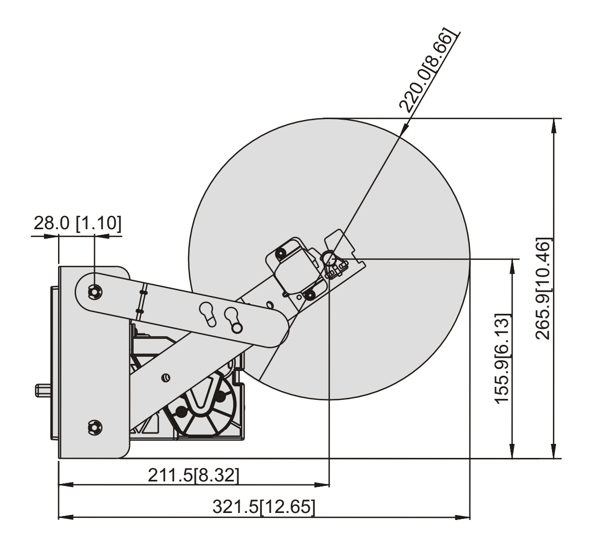
大纸卷 B

图 3









Unit:mm{inch}

2. 产品安装指南：

2-1. 出票机装置连接

2-1-1. 电源接头

CN9 接头

电源(Vbat)為24V±10%

表 1

PIN	讯号
1	接地
2	接地
3	接地
4	接地
5	接地
6	Vbat
7	Vbat
8	Vbat
9	NC

注意事项:
请务必使用AWG26线材,以避免电流减少。

2-1-2. RS232 通讯接头

CN7 接头

表 2

PIN	讯号
1	接地
2	资料传送 (TxD, 输出出票机)
3	资料接收 (RxD, 输入出票机)
4	CTS/DSR (输入出票机)
5	RTS/DTR (输出出票机)

2-1-3. USB 通讯接头

CN1 接头

表 3

PIN	讯号
1	VBus
2	D-
3	D+
4	N.C
5	接地



2-1-4. RS232/ USB 模式选择

当出票机电源开启时,RS232及USB两个通讯模式会同时被启动,但在接收到首字时,软体会自动选择RS232或USB模式,若首字透过RS232 接口被接收,则软体将选择RS232为通讯模式,反之,则软体将选择USB为通讯模式。

2-1-5. 纸张用尽感应器

CN12 接头

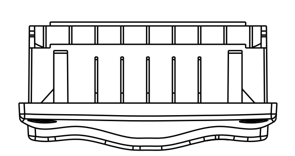
表 4

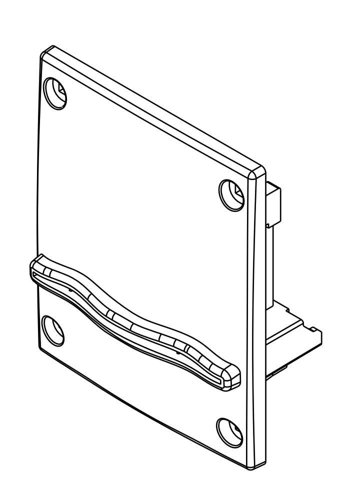
PIN	讯号
1	LED
2	光电
3	接地

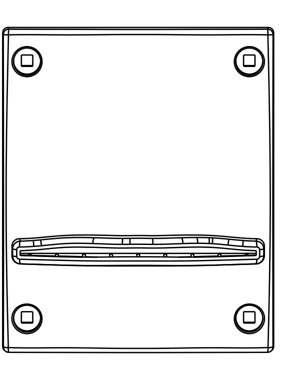
2-2. 面板

标准面板
料号: A31310-R

图 4

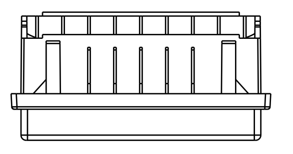


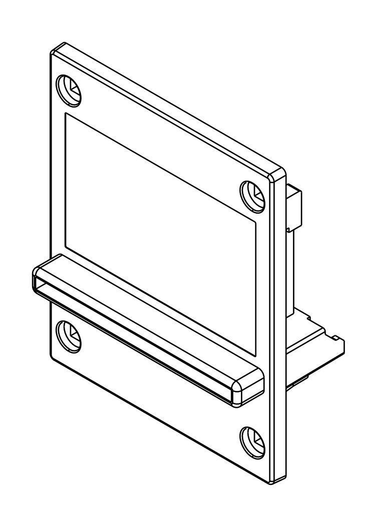


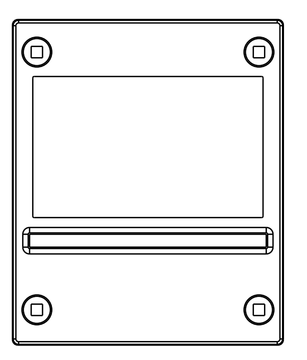


平面面板
料号: A34760-R

图 5





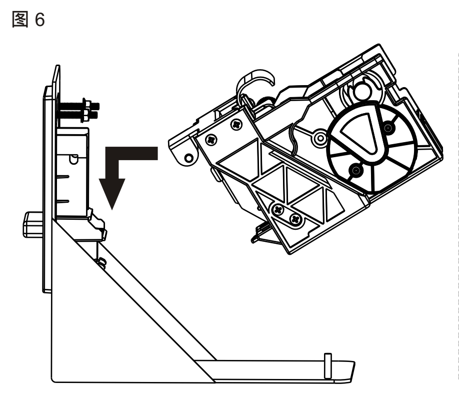


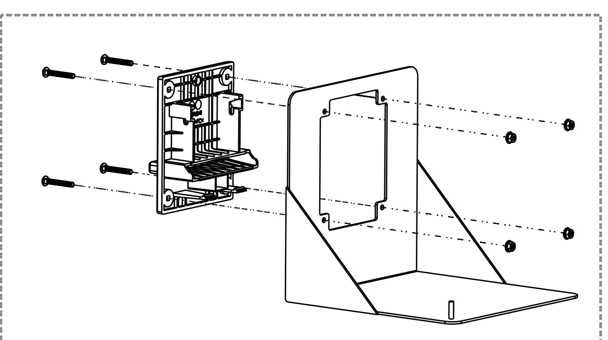


2-3. 安装出票机

1. 先安装面板，然後握住出票机，将出票机面向面板，将出票机前端扣入面板的凹槽中。

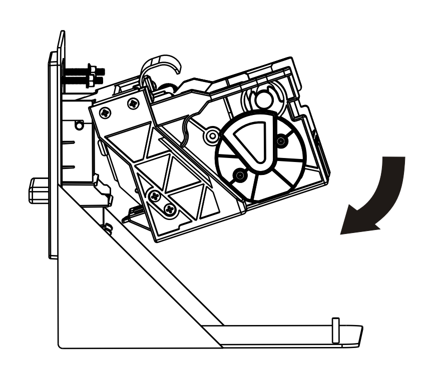
图 6





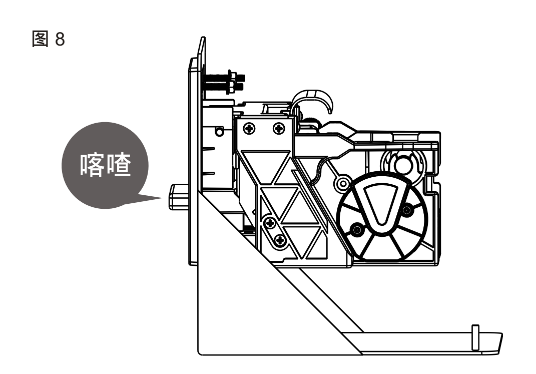
2. 放开出票机。

图 7



3. 当出票机扣入凹槽发出「喀喳」声时，表示安装完成。

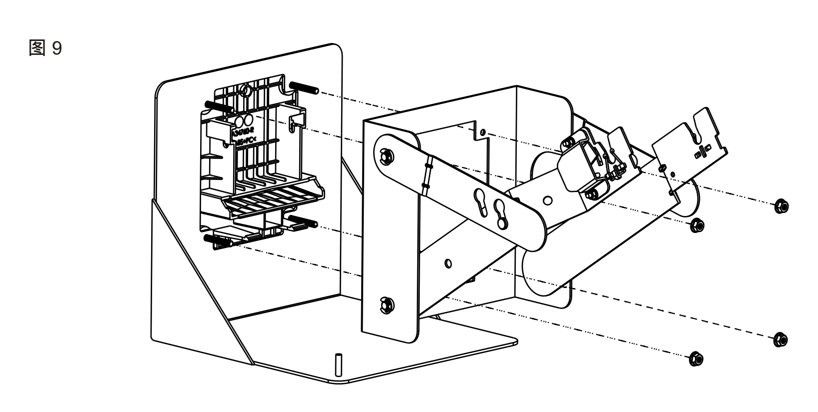
图 8



2-4. 安装大纸卷支撑架

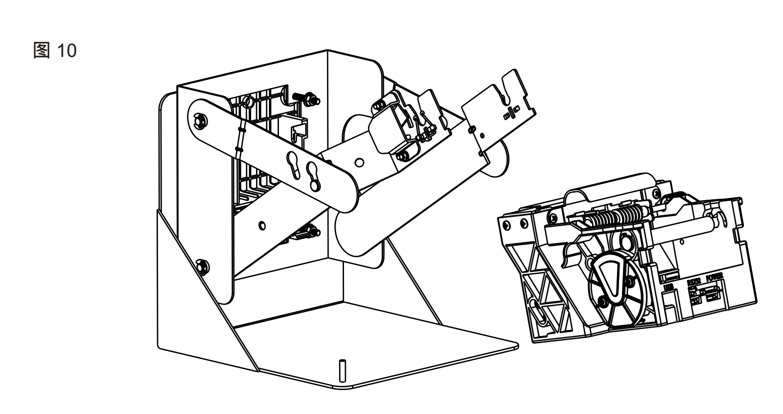
1. 用四颗螺丝将大纸卷支撑架固定在面板上。

图 9



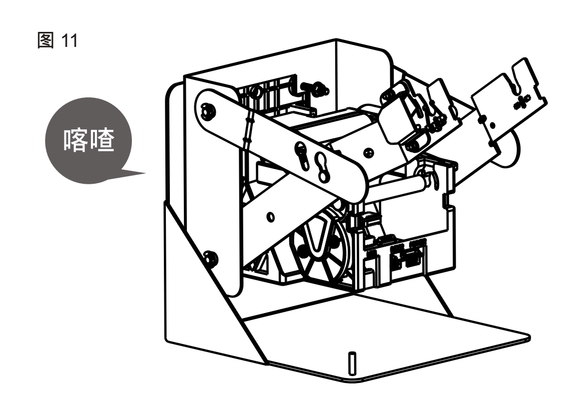
2. 将出票机前端扣入面板的凹槽中。

图 10



3. 放开出票机，当出票机扣入凹槽发出「喀喳」声时，表示安装完成。

图 11



2-5. 安装纸张

出票机的纸张可透过两种方式安装：

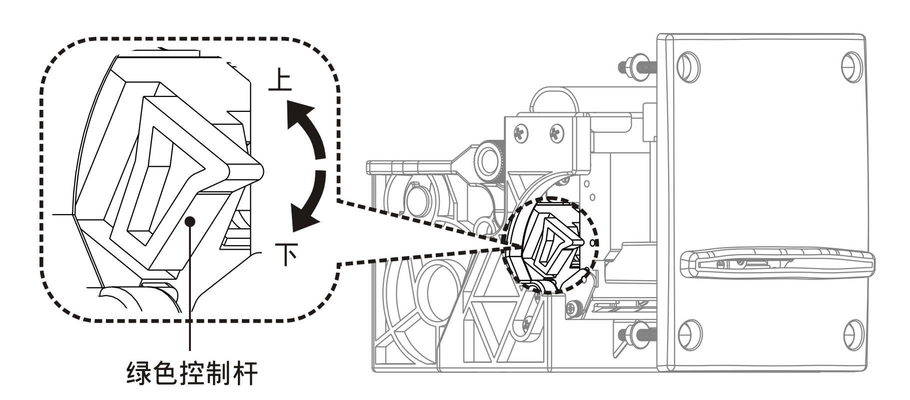
- **自动安装纸张:**

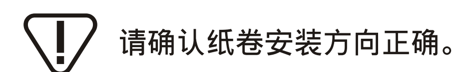
  先将面板旁绿色控制杆向下按压，接著插入纸张，出票机即会感应并且自动送出约40mm纸张，若出票机具裁纸刀，则裁纸刀将会裁掉送出之纸张，并且进入待机状态。此功能只在使用者电源大於18V的情况下可以使用。

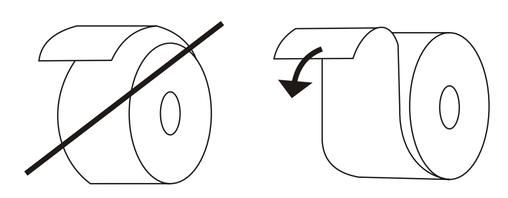
- **手动安装纸张:**

  先将面板旁绿色控制杆向上扳起，将纸张以手动的方式推送进出票机，直到纸张突出热感应头及纸卷中的出票口为止，完成后将绿色控制杆向下按压。

图 12




请确认纸卷安装方向正确。





3. 产品运作 :

3-1. 票券内容设计

使用者可透过电脑中的任一文字编辑软体设计欲列印之票卷内容，如：Microsoft Word等，接著透过GP83将其列印出来；或者，使用者也可以透过GP83安装光碟中所附之「Printer Show」做票券设计，详情请参考以下介绍。

3-2. Printer Show 资讯

3-2-1. 文字列印型式

出票机控制板中的224个文字当中，有三种内建字体，分别包括:

- **8x16, 12x20、及 7x16.**

8x16及12x20 这两种字体的字型包括了Euro currency symbol(128, 80h)。另外，使用者可透过内建字型设定，选择不同的字型：请参考ESC"R" 的指令设定。

所有的文字图像都会以十六进位码的方式呈现（横列半形文字数量最大值，纵行半形文字数量最小值）。
例如：ascii码中，A是41个16进位（或65的十进位）。

表 5

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	]	^	_
6	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	¦	}	~	⌂
8	€	ü	é	â	ä	à	å	ç	ê	ë	è	ï	î	ì	Ä	Å
9	É	æ	Æ	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	Ö	Ü	ø	£	Ø	₧	ƒ
A	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ª	º	¿	®	¬	½	¼	¡	«	»
B	░	▒	▓	│	┤	Á	Â	À	©	╣	║	╗	╝	¢	¥	┐
C	└	┴	┬	├	─	┼	ã	Ã	╚	╔	╩	╦	╠	═	╬	¤
D	ð	Ð	Ê	Ë	È	ı	Í	Î	Ï	┘	┌	█	▄	¦	Ì	▀
E	Ó	ß	Ô	Ò	õ	Õ	µ	þ	Þ	Ú	Û	Ù	ý	Ý	¯	´
F	-	±	‗	¾	¶	§	÷	¸	°	¨	·	¹	³	²	■	€

- **8x16 字体:**

字体大小为 9画素（8个作用点加一个内建文字）X 20画素（16个作用点加4个interline），或 1.125mm x 2.5mm。

字体大小的最大值可高达双倍高度及四倍宽度，即4.5mm 宽 x 10 mm高。水平的文字间距及行距可透过软体调整。每行文字可容纳71个标准字体，35个双倍宽度字体，或17个四倍宽度字体。

表 6

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	]	^	_
6	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	¦	}	~	⌂
8	€	ü	é	â	ä	à	å	ç	ê	ë	è	ï	î	ì	Ä	Å
9	É	æ	Æ	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	Ö	Ü	ø	£	Ø	₧	ƒ
A	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ª	º	¿	®	¬	½	¼	¡	«	»
B	░	▒	▓	│	┤	Á	Â	À	©	╣	║	╗	╝	¢	¥	┐
C	└	┴	┬	├	─	┼	ã	Ã	╚	╔	╩	╦	╠	═	╬	¤
D	ð	Ð	Ê	Ë	È	ı	Í	Î	Ï	┘	┌	█	▄	¦	Ì	▀
E	Ó	ß	Ô	Ò	õ	Õ	µ	þ	Þ	Ú	Û	Ù	ý	Ý	¯	´
F	-	±	‗	¾	¶	§	÷	¸	°	¨	·	¹	³	²	■	€

● **12x20 字体:**

字体大小为13画素(12个作用点加一个内建文字) X 24画素(20个作用点加4个 interline),或1.625mm x 3mm。

字体大小的最大值可高达双被高度及四倍宽度,即6.5mm宽x 12mm高。水平的文字间距及行距可透过软体调整。每行文字可容纳49个标准字体,24个双倍宽度字体,或12个四倍宽度字体。

表 7

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	]	^	_
6	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	¦	}	~	⌂
8	€	ü	é	â	ä	à	å	ç	ê	ë	è	ï	î	ì	Ä	Å
9	É	æ	Æ	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	Ö	Ü	ø	£	Ø	₧	ƒ
A	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ª	º	¿	®	¬	½	¼	¡	«	»
B	░	▒	▓	│	┤	Á	Â	À	©	╣	║	╗	╝	¢	¥	┐
C	└	┴	┬	├	─	┼	ã	Ã	╚	╔	╩	╦	╠	═	╬	¤
D	ð	Ð	Ê	Ë	È	'	Í	Î	Ï	┘	┌	█	▄	¦	Ì	▀
E	Ó	ß	Ô	Ò	õ	Õ	µ	þ	Þ	Ú	Û	Ù	ý	Ý	¯	´
F	-	±	▯	¾	¶	§	÷	¸	°	¨	·	¹	³	²	■	€

● **7x16 字体:**

字体大小为8画素(7个作用点加一个内建文字) x 20画素(16个作用点加4个interline)，或1mm x 2.5mm。

字体大小的最大值可高达双被高度及四倍宽度,即4mm 宽x10mm高。水平的文字间距及行距可透过软体调整。每行文字可容纳80个标准字体,40个双 倍宽度字体,或20个四倍宽度字体。其字形包含Katakana。

表 8

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	¥	]	^	_
6	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	¦	}	~	▒
8	€	ü	é	â	ä	à	á	ç	ê	ë	è	ï	î	í	Ä	Å
9	É	æ	Æ	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	Ö	Ü	¢	£	¥	₧	ƒ
A		。	「	」	、	・	ヲ	ァ	ィ	ゥ	ェ	ォ	ャ	ュ	ョ	ッ
B	ー	ア	イ	ウ	エ	オ	カ	キ	ク	ケ	コ	サ	シ	ス	セ	ソ
C	タ	チ	ツ	テ	ト	ナ	ニ	ヌ	ネ	ノ	ハ	ヒ	フ	ヘ	ホ	マ
D	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ユ	ヨ	ラ	リ	ル	レ	ロ	ワ	ン	゛	゜
E	▔	▔	─	─	▁	▁	│	│	│	│	│	│	│	◥	◣	◤
F	◢	▀	▄	█	▌	═	║	┗	┛	┏	┓	┻	┳	┣	┫	╋

3-2-2. 运作控制编码

控制编码为无法列印的文字，也是一连串控制出票机运作的文字。在下列叙述中，控制编码可使出票机将其解读为指令，而非列印文字。

设定及硬体控制码

表 9

指 令	叙 述
GS / n	设定列印速度/最大电流
GS s n1 n2	设定最快列印速度
GS D n	设定列印密度
ESC @	重新设定出票机
ESC v	传送出票机状态
ESC I	传送出票机ID
GS B n	序列通讯设定
GS p n	暂停纸张安装
GS P n1 n2	设定纸张安装长度
GS M n1 n2	设定纸张安装速度
ESC n s	设定纸张用尽状态

文字及一般控制码

表 10

指 令	叙 述
ESC % n	选择内建字型
ESC R n	选择国际字型
ESC 2 n	设定线条前间距
ESC 3 n	设定线条间距
ESC SP n	设定文字间距
ESC b n	设定影片反转列印
ESC c n	设定列印栏最大值
ESC C n	设定文字对齐模式
ESC ! n	设定列印模式
ESC { n	设定/重新设定 旋转文字
LF	换行
CR	同LF/换行
ESC J n	使纸张向前推进n行
ESC j n	使纸张向後退n行
CAN	取消资料列印缓冲器(文字模式)



圆形控制码

表 11

指 令	叙 述
ESC * n1 n2 n3 n4 n5 n6, data	列印图形
ESC $ n1,n2	水平点阵列印
ESC V n1,n2,n3 data	水平位元图示

裁纸机控制码

表 12

指 令	叙 述
ESC m	部份切割
ESC i	全部切割

条码控制码

表 13

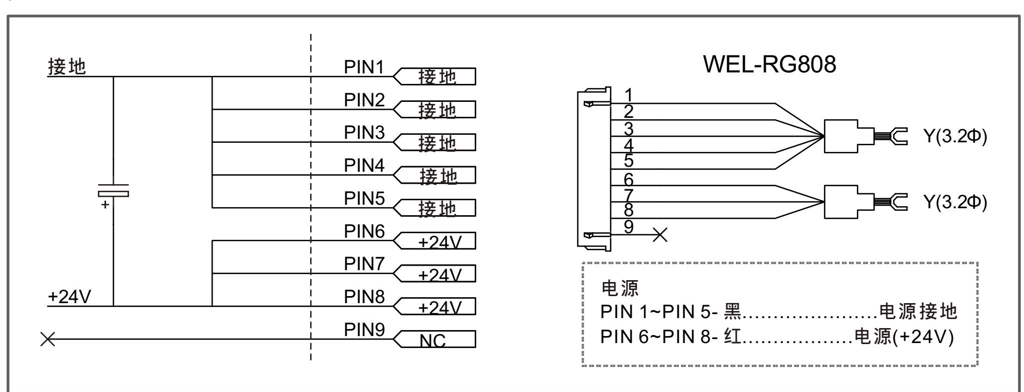
指 令	叙 述
GS k n [Start] <data> NUL	列印条码
GS h n	条码高度
GS w n	条码放大倍数
GS H n	条码中文字位置
GS R n	设定/重新设定 旋转条码

3-3. 输入/输出电路

控制板输入/输出电路

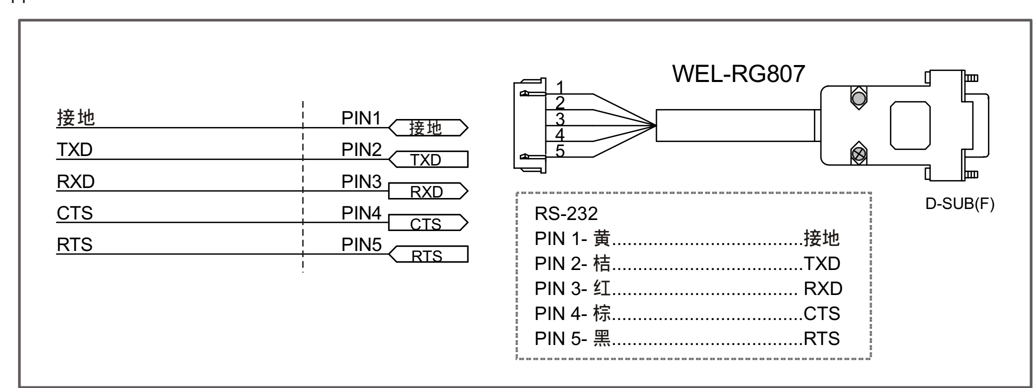
CN1接头PIN脚

图 13



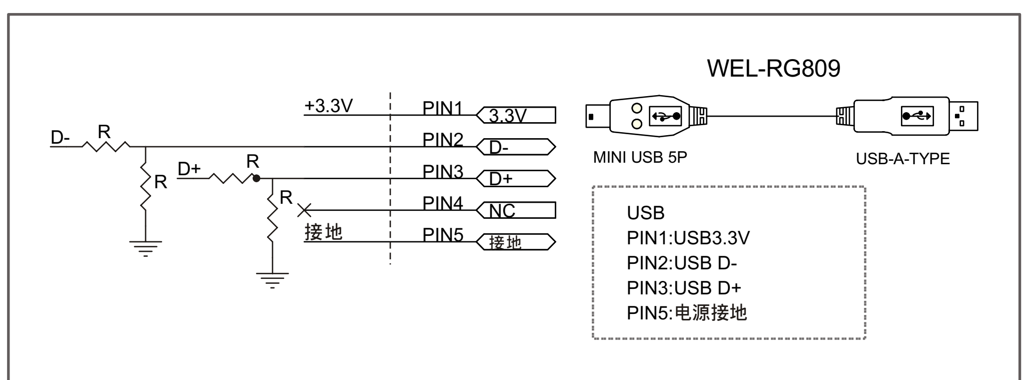
CN7 接头PIN脚

图 14



CN9 接头PIN脚

图 15

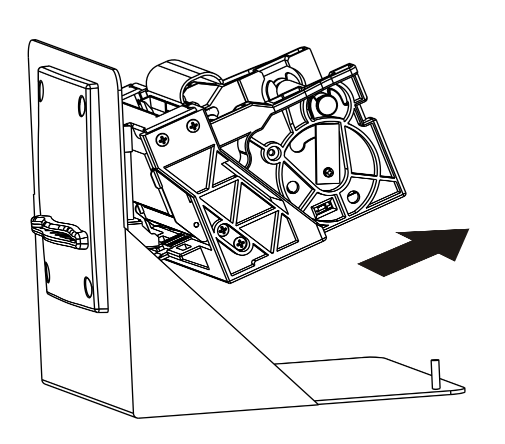




4. 产品维修及保养:

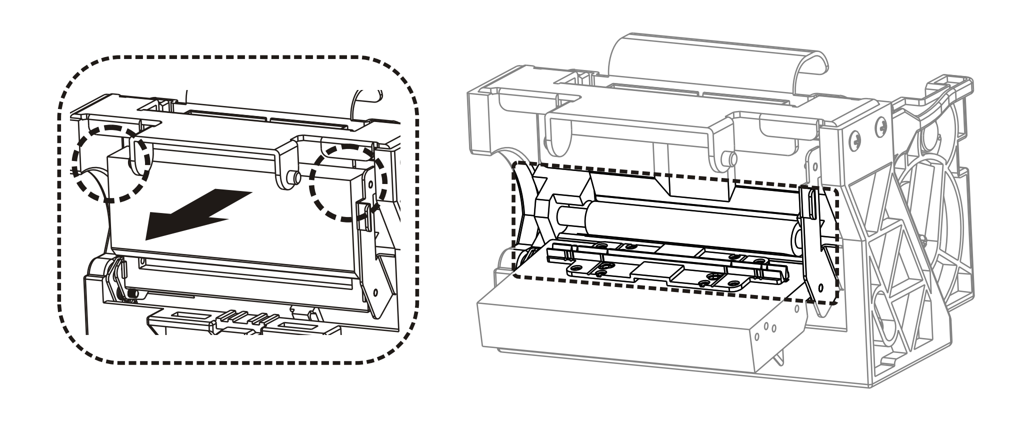
1. 将主体往斜上方扳开。

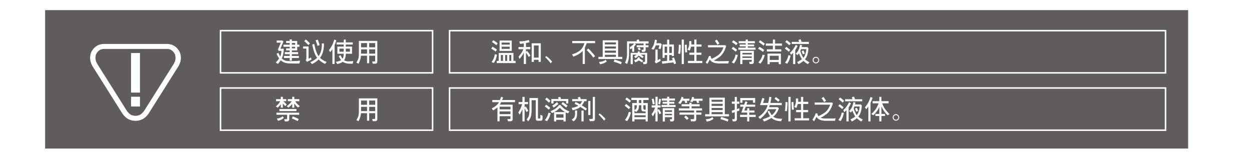
图 16



2. 将裁刀与面板固定架分离,即可清洁裁刀的纸屑。

图 17





建议使用	温和、不具腐蚀性之清洁液。
禁　　用	有机溶剂、酒精等具挥发性之液体。

5. 疑难排解：

5-1. 图片移位 (USB 专用)

若您在USB介面下，利用Printer Show设计票券时图片移位，可依下列步骤排除问题：

图 18



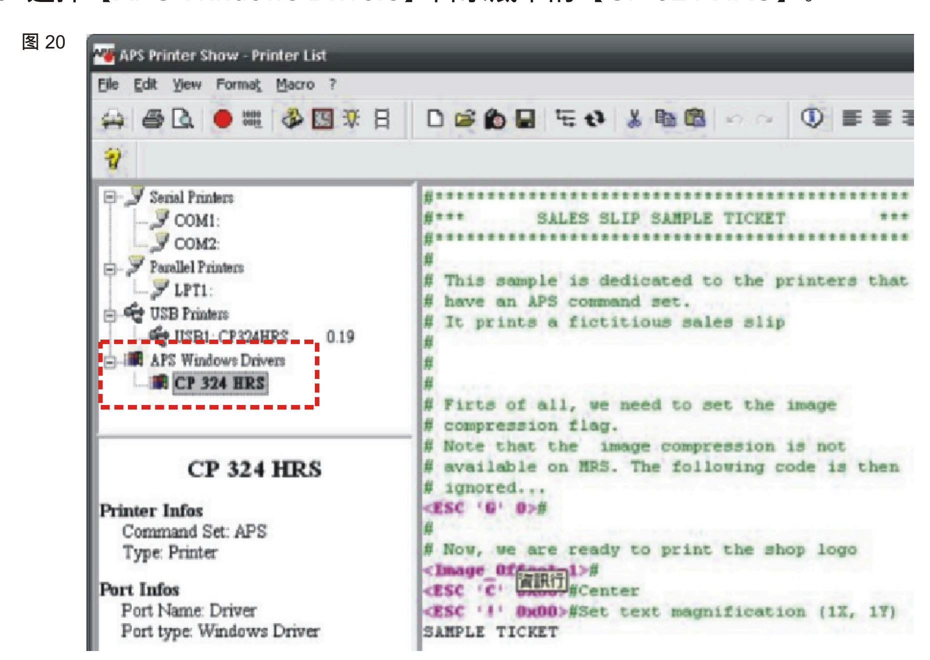
1. 安装完GP83 Driver後请务必重开机，使GP83正常运作。

2. 开启Printer Show。

图 19

3. 选择【APS Windows Drivers】目录底下的【CP 324 HRS】。

图 20



4. 再次列印测试移位问题是否解决。

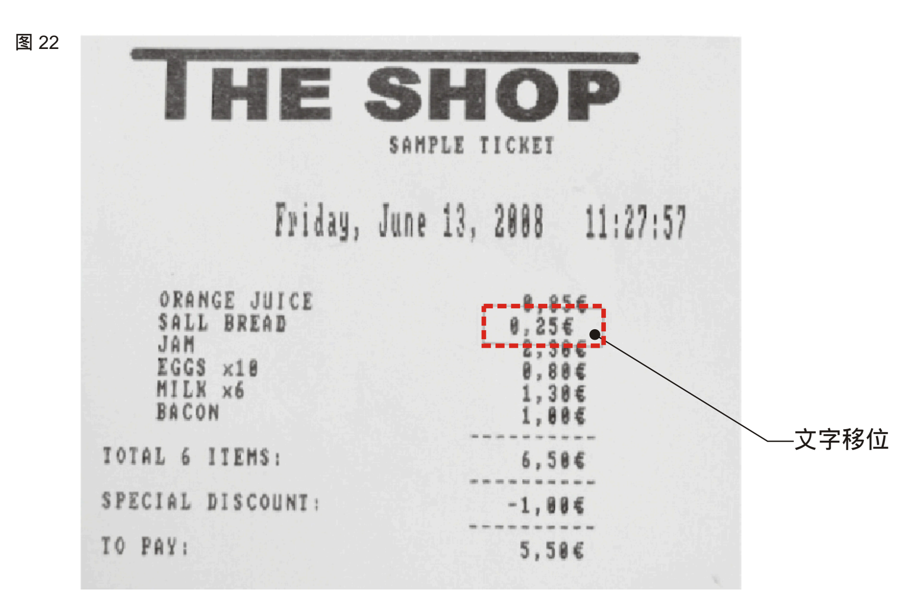
图 21



5-2. 文字移位(RS232专用)

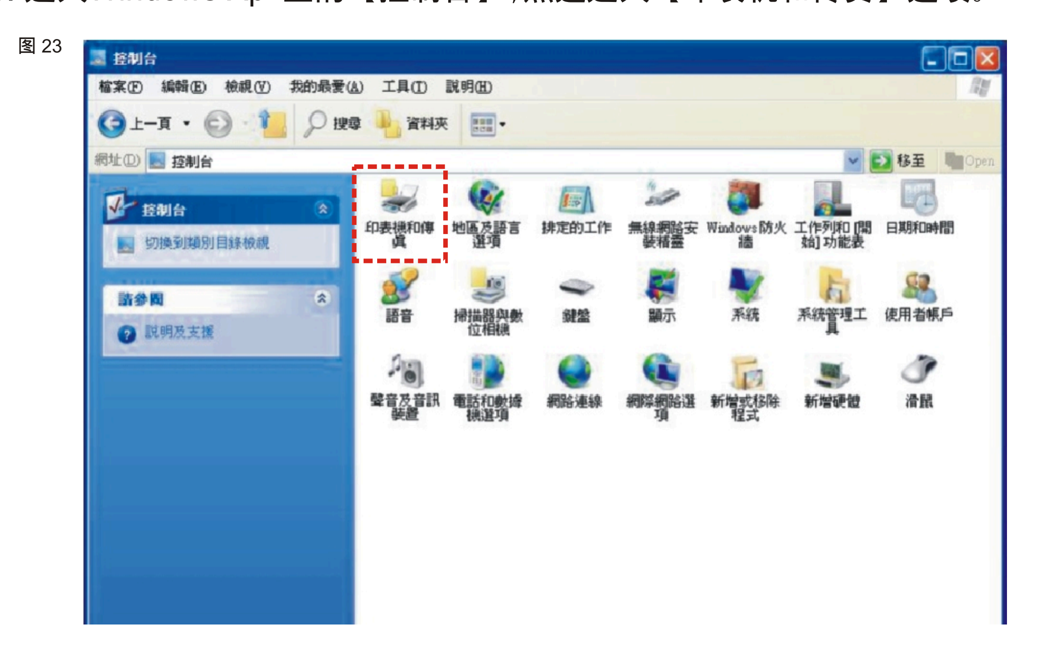
若您在RS232介面下，利用Printer Show设计票券时文字移位，可依下列步骤排除问题：

图 22



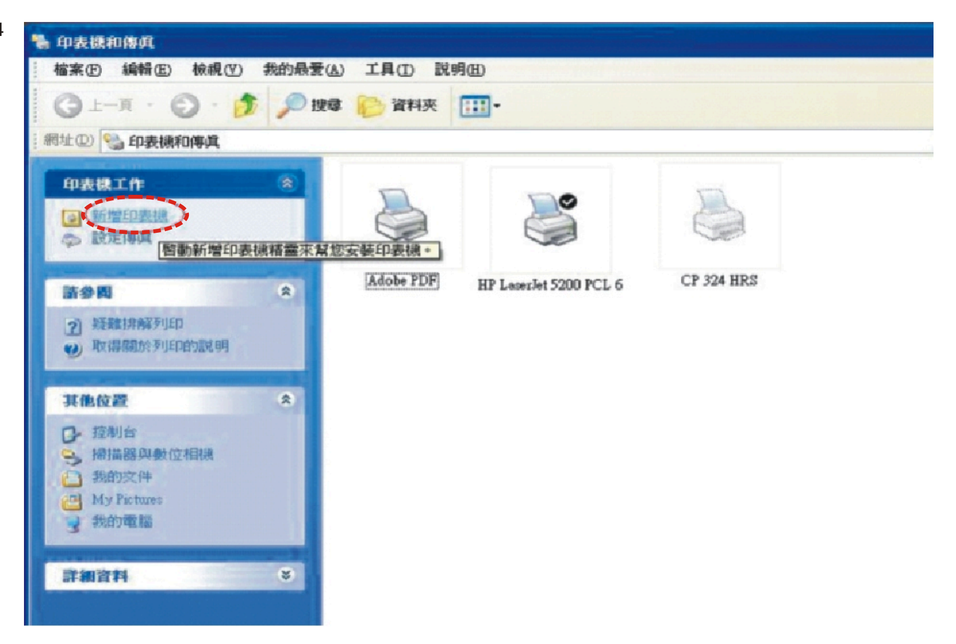
1. 进入Windows Xp 里的【控制台】，点选进入【印表机和传真】选项。

图 23



2.点选【新增印表机】。

图 24



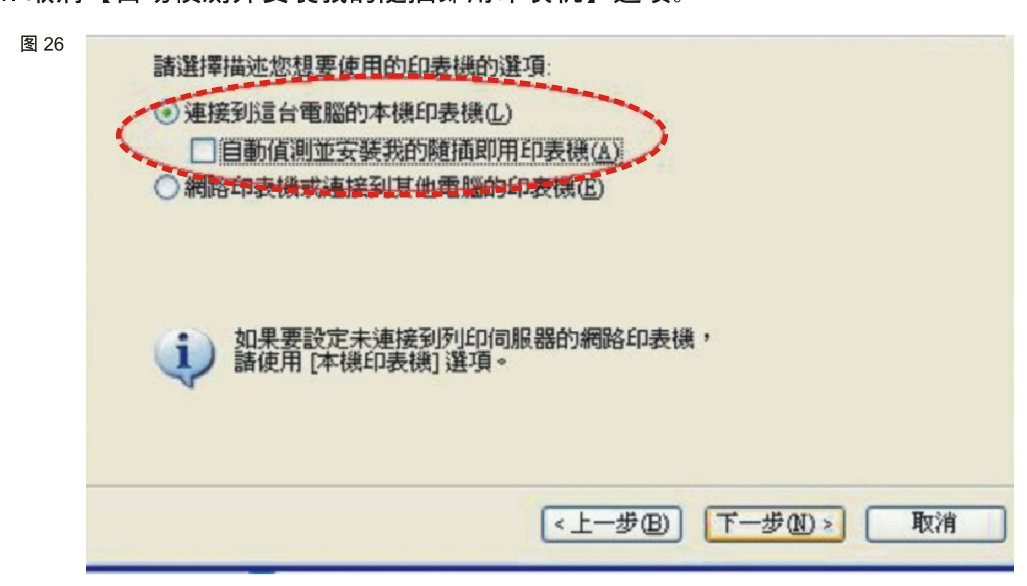
3. 点选【下一步】。

图 25



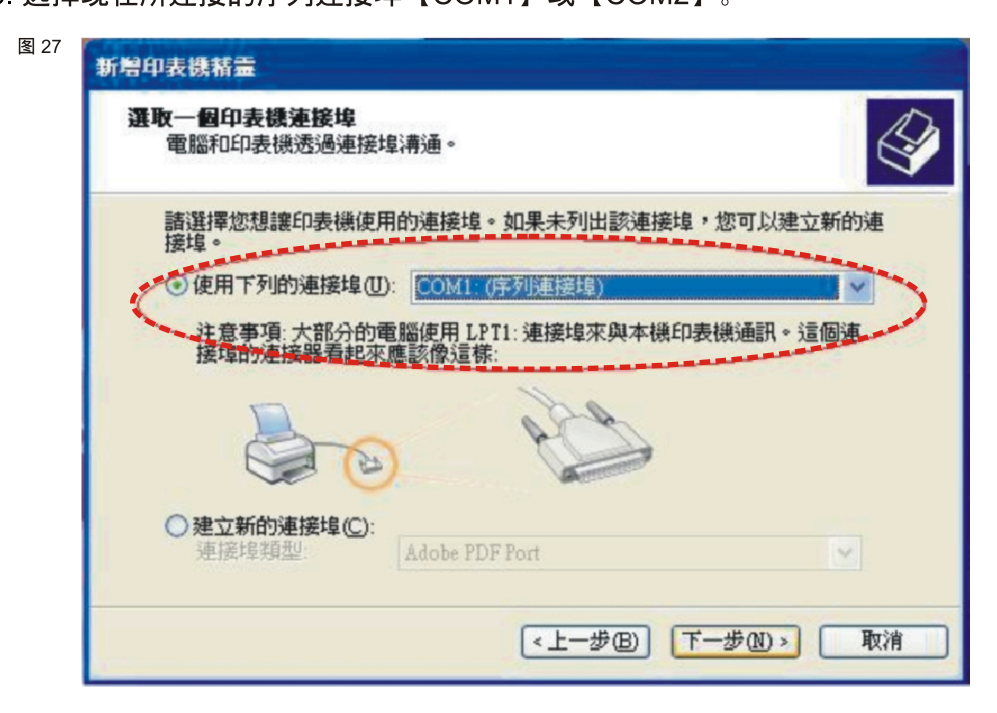
4. 取消【自动侦测并安装我的随插即用印表机】选项。

图 26



5. 选择现在所连接的序列连接埠【COM1】或【COM2】。

图 27



6. 制造商选【APS】,印表机选【CP 324HRS】。

图 28

請選取您印表機的製造商及機型。如果您的印表機提供了安裝磁片，請按 [從磁片安裝]。如果您的印表機不在清單中，請參考您的印表機文件，查詢相容的印表機軟體。

製造商
Agfa
Alps
Apollo
Apple
APS

印表機
CP 290 HRS
KCP 200
CP 324 HRS
CP 424 HRS

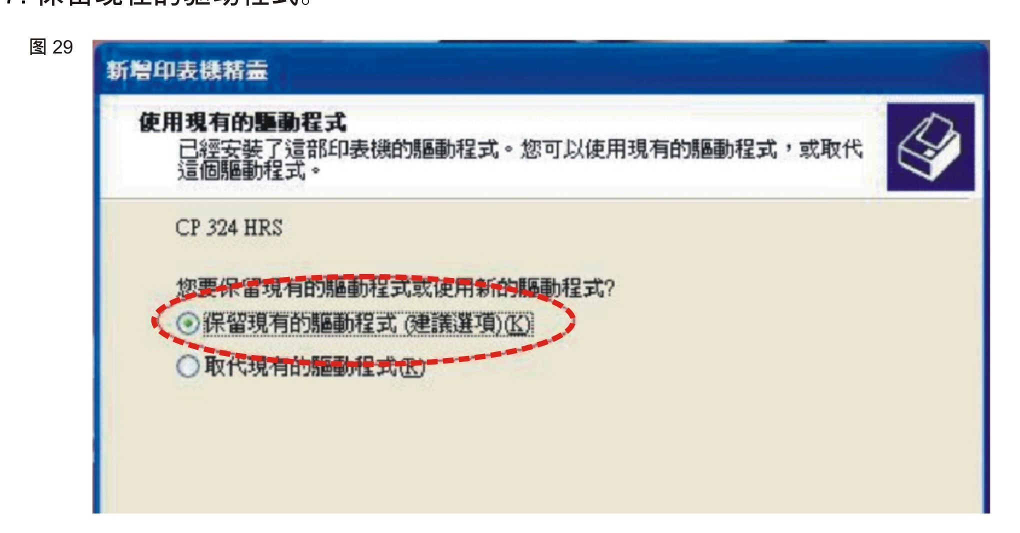
驅動程式尚未數位簽章!
告訴我為什麼驅動程式簽章很重要

Windows Update(W)　從磁片安裝(H)...

< 上一步(B)　下一步(N) >　取消

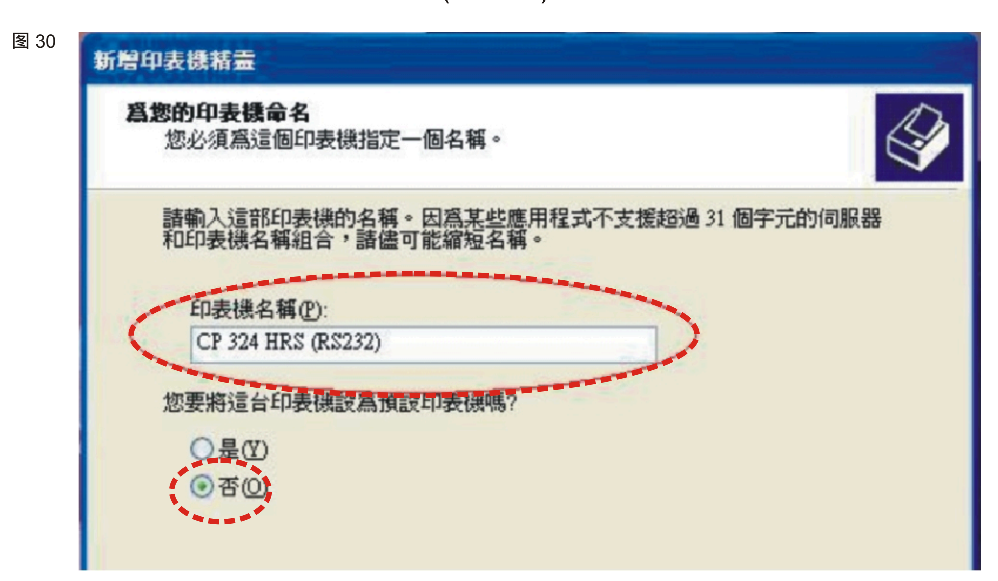
7. 保留现在的驱动程式。

图 29



8. 印表机名称请填写【CP 324HRS(RS232)】，并勾选不设定印表机为预设值。

图 30



9. 选择【不共用印表机】。

图 31

新增印表機精靈

印表機共用

您可以讓其他網路使用者共用這台印表機。

如果您想要共用這個印表機，就必須提供一個共用名稱。您可以採用建議的名稱或輸入新的名稱。其他的網路使用者將可以看見共用名稱。

不共用印表機(O)

共用名稱(S):

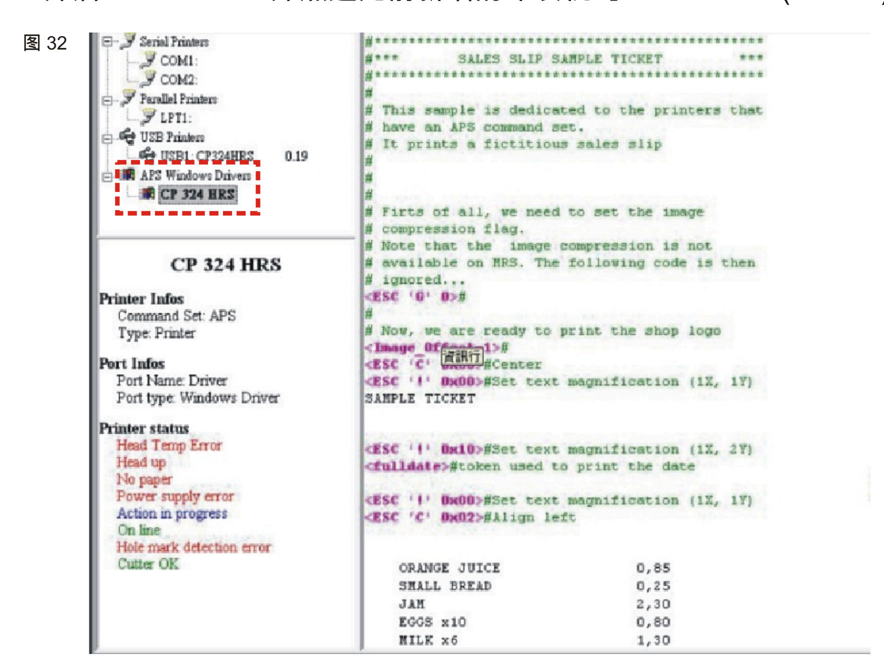


10. 选择不列印测试页。

11. 设定完成,重新开机,使GP83正常运作。

12. 开启Printer Show并点选先前新增的印表机【CP 324HRS(RS232)】

图 32



13. 再次列印测试移位问题是否解决。

图 33

THE SHOP

SAMPLE TICKET

Friday, June 13, 2008 14:21:41

ORANGE JUICE	0,85€
SMALL BREAD	0,25€
JAM	2,30€
EGGS x10	0,80€
MILK x6	1,30€
BACON	1,00€
TOTAL 6 ITEMS:	6,50€
SPECIAL DISCOUNT:	-1,00€
TO PAY:	5,50€

THANKS FOR YOUR VISIT

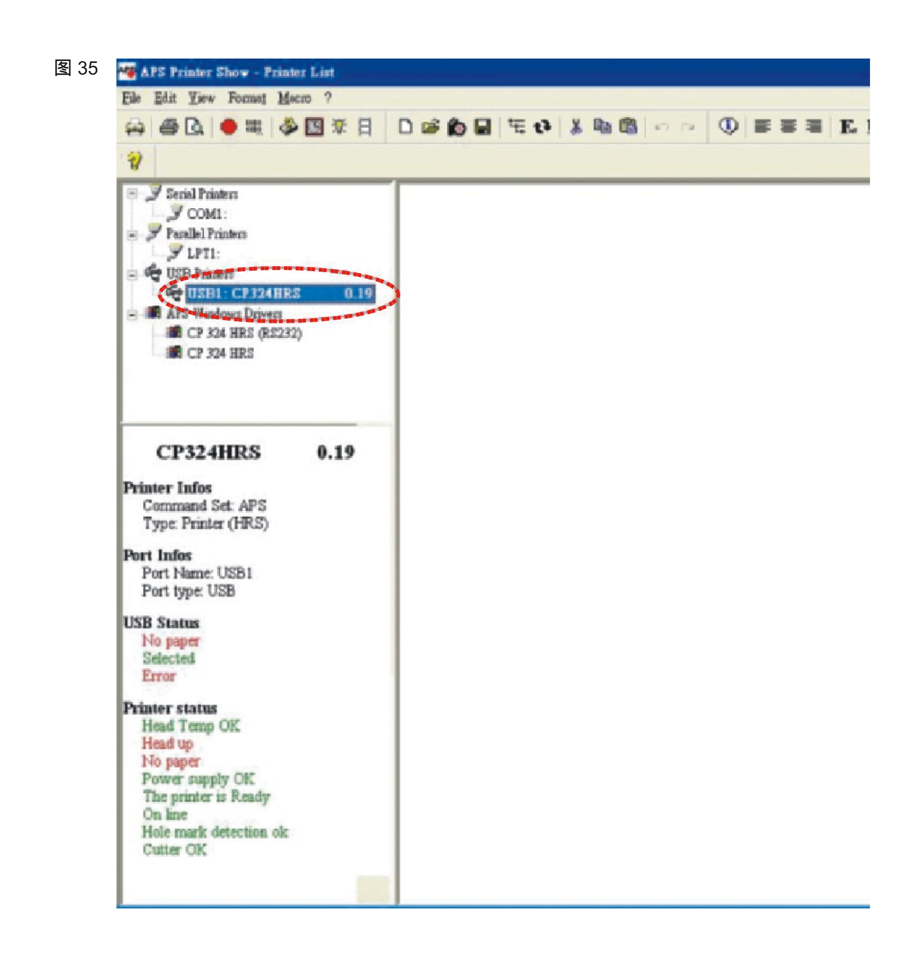
5-3. 无法察看光电感应器

察看光电感应器值时若出现讯息(如图34),代表软体操作错误,请务必确认察看光电感应器值时USB线为连接状态,且须选择(如图35)所标记的选项才能正常察看数值。

图 34



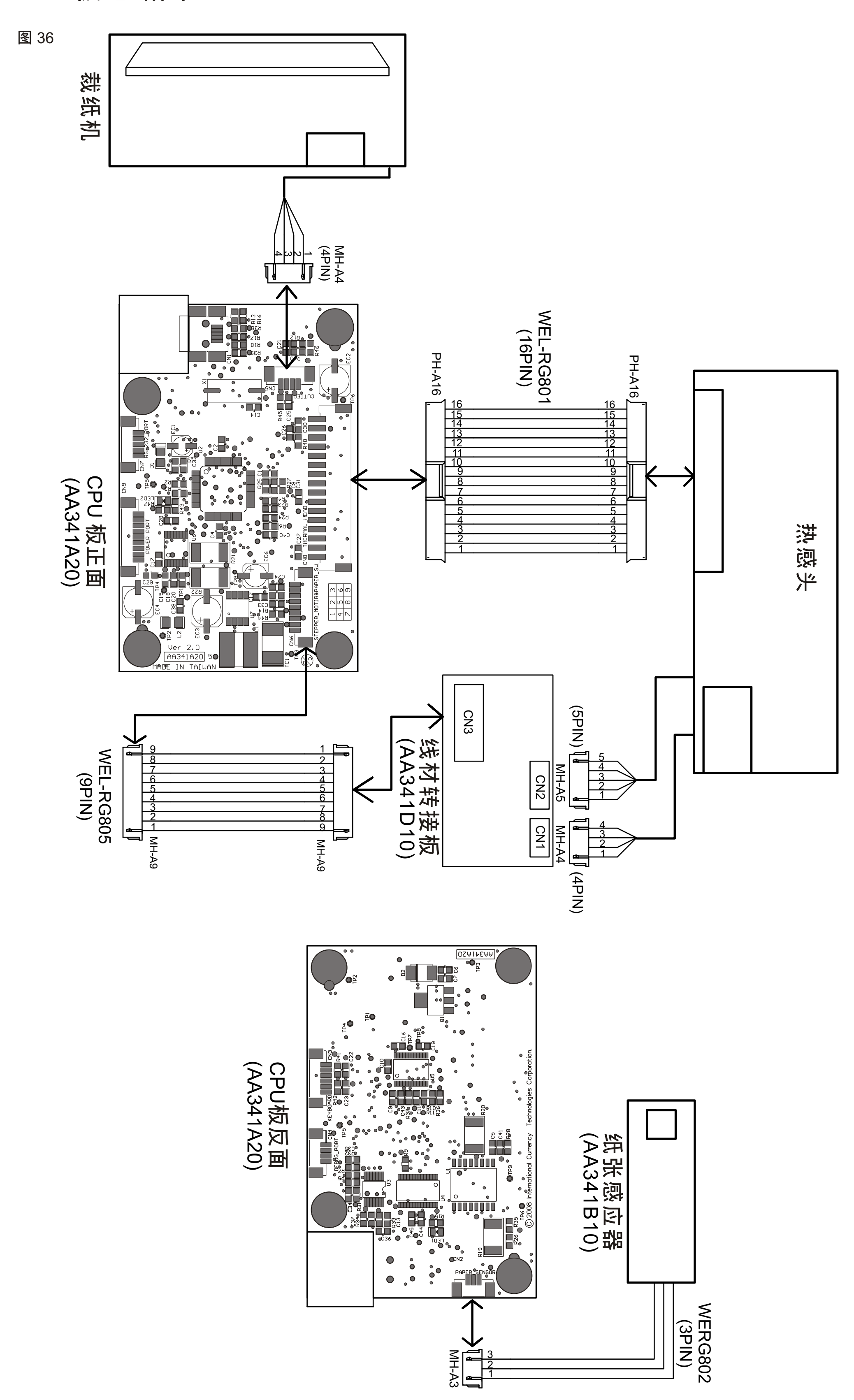
图 35



6. 产品零件附图

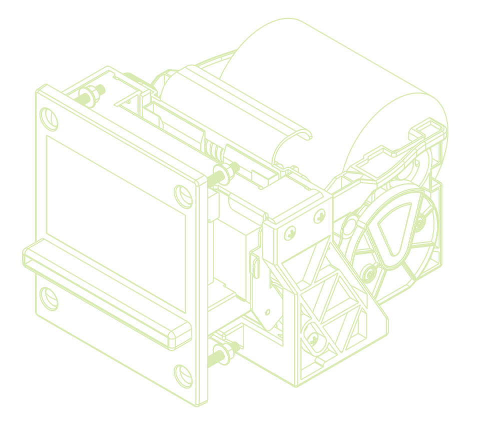
6-1. PCB板电路图

图 36





吉 鴻 电 子 股 份 有 限 公 司
International Currency Technologies Corporation
台北市内湖路一段91巷38弄24号 吉鸿大楼
Ji-Hong Building, No 24, Alley 38, Lane 91, Nei-hu Rd., Sec. 1, Taipei, Taiwan, R.O.C.
Tel: 886-2-2797-1238 · Fax: 886-2-2797-1634
sales@ictgroup.com.tw (For Sales) · rma@ictgroup.com.tw (For Customer Service)
Website: www.ictgroup.com.tw





版本: 3.0　料号: H6081B-R